

## MODELO 160-B

### DESCRIPCIÓN

#### BANCADA

De fundición perlítica estabilizada, con escote ó sin escote. Guías prismáticas y rectificadas con una dureza de 200 a 220 Brinell. Bajo demanda se puede suministrar templada por inducción con una dureza de 400 a 500 Brinell.

#### CABEZAL

Eje principal templado y rectificado montado sobre rodamientos de rodillos cónicos. Engranajes de acero cromo-níquel, templados y rectificadas.

#### CAJA NORTON

Completamente cerrada con gama de pasos métricos, Whitworth y modulares. Engranajes y ejes girando en baño de aceite.

#### DELANTAL

De fácil manejo con mecanismo de seguridad que impide se puedan embragar simultáneamente los mandos de cilindrar y roscar.

#### CARROS

El husillo lleva sistema de compensación de juego. Los charriots se deslizan sobre guía de cola de milano con reglas de ajuste. Dispositivo para el retroceso rápido de la herramienta. El charriot transversal está preparado para adaptar un portaherramientas posterior o un Copiador hidráulico.

#### CONTRAPUNTO

De gran robustez. La caña está tratada y rectificada y va montada sobre dos rodamientos para compensar los esfuerzos axiales. Sujeción rápida por excéntrica.

#### INSTALACION ELECTRICA

Caja de maniobra con contactotes y transformador a 24 V. Stop de emergencia y mando de puesta en marcha e inversión centralizado en el delantal.

### DATOS TECNICOS

#### CAPACIDAD

Altura de puntos 160 mm.

Distancia entre puntos 500-750-1000-1500 mm.

Diámetro admitido sobre bancada 310 mm.

Diámetro admitido sobre escote 460 mm.

Diámetro admitido sobre carro longitudinal 295 mm.

Diámetro admitido sobre carro transversal 180 mm.

Anchura de la bancada 200 mm.

Longitud del escote delante del plato liso 130 mm.

#### CABEZAL

Agujero eje principal (CM-4) 28 mm.

Agujero eje principal sobre demanda (CM-5) 35 mm.

Nariz eje principal DIN 55027-5 – (DIN 55022-5)

Número de velocidades 18

Gama de velocidades en r.p.m. 68 - 1427

### **PASOS Y AVANCES**

Gama de avances longitudinales 0,050-0,600 mm.

Gama de avances transversales 0,016-0,200 mm.

Gama de pasos métricos 0,5-6 mm.

Gama de pasos Whitworth en hilos por “ 4-60

Gama de pasos modulares 0,5-3

Paso del husillo patrón (6,35 mm.) = 4 h”

### **CARROS**

Recorrido del carro transversal 165 mm.

Recorrido del carrillo 140 mm.

Dimensiones máximas de la herramienta 20 x 20 mm.

### **CONTRAPUNTO**

Diámetro de la caña 40 mm.

Recorrido de la caña 120 mm.

Cono Morse del contrapunto 3

### **MOTORES**

Potencia del motor principal 2 CV.

Potencia del motor principal sobre demanda 3 CV.

### **PESOS Y DIMENSIONES**

Peso neto 520-550-600-640 Kgs.

Peso bruto 600-640-700-750 Kgs.

Dimensiones del embalaje de 500 mm. 1,53 x 0,82 x 1,45 m.

Dimensiones del embalaje de 750 mm. 1,78 x 0,82 x 1,45 m.

Dimensiones del embalaje de 1000 mm. 2 x 0,82 x 1,45 m.

Dimensiones del embalaje de 1500 mm. 2,57 x 0,82 x 1,45 m

### **ACCESORIOS NORMALES**

Instalación eléctrica a bajo voltaje

Bandeja recogedora de virutas y refrigerante

Contraplato

2 puntos fijos

Torreta porta-herramientas cuadrada

15 ruedas auxiliares

Llaves de servicio

Normas de seguridad CE

Libro de instrucciones

### **ACCESORIOS ESPECIALES**

Equipo de refrigeración completo

Protección de virutas y salpicaduras posterior

Plato de arrastre

Plato universal 3 g. 160 mm. diam.

Plato de 4 garras independientes de 250 mm. diam.

Plato liso de 280 mm. diam.

Indicador de entrada de roscas

Luneta fija hasta 100 mm. diam.

Luneta móvil hasta 50 mm. diam.

Punto giratorio CM-3

Torreta portaherramientas de cambio rápido

Torreta posterior

Luz de alumbrado a 24 v.  
Protección del plato  
Copiador de conos mecánico  
Tope de bancada de 4 posiciones  
Juego de 3 poleas para cilindrar

**Nota:** Nos reservamos el derecho de efectuar sin previo aviso, cambios de dimensiones y características de construcción.